

STANDARDMODELLE

Modell	Frequenzbereich	Ausgangsleistung	Pulsbreite	Verstärkung	Harmonische	Netzleistung	Abmessungen	Gewicht
		P_P min / Duty W pk / %	max. **)	min / typ dB	2te / 3te dBc	VA	(H, T) 19"-System	
BPA 1540-10000	150 ... 400 MHz	10000 / 10	100 μ s	70 / 73 \pm 3	20 / 20	7000	18 HE, 800 mm	200

1 HE = 44,45 mm

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Eingangsleistung:	0 dBm (1 mW) max.
Übersteuerungsschutz:	bis +10 dBm ohne Beschädigung
Eingangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Ausgangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Eingangs-VSWR:	<2:1 typ.
Last-VSWR:	unendlich ohne Beschädigung (100% Fehlanpassungsschutz) P_N -0,5 dB min. bei VSWR 2:1
PRF:	1 kHz
Dachschräge:	1.0 dB max.
Nebenwellen (bei P_N):	-60 dBc min. (ohne Harmonische)
Betriebsart:	AB-linear

ALLGEMEINES

HF-Eingang:	N-f, standardmäßig auf der Rückseite
HF-Ausgang:	1 5/8, standardmäßig auf der Rückseiten
Spannungsversorgung:	3x 400 V AC \pm 10%, 47 ... 63 Hz
Betriebsstundenzähler:	im Status-Display
Betriebstemperatur:	0 ... +45 °C
Lagertemperatur:	-25 ... 85 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit:	bis 95% (ohne Kondensation)
Betriebshöhe:	bis 2000 m über NN
Vibration und Schock:	MIL-STD-810 G
Kühlung:	Ventilator Kühlung mit Lufteinlaß vorne Luftauslaß hinten

OPTIONEN

A) Monitorausgänge *)	R) RS-232C/RS-485 Fernsteuerschnittstelle
B) Externer Doppel-Richtkoppler	S) Interne HF-Umschalteinheit *)
C) IEEE-488.2 GPIB Fernsteuerschnittstelle	U) USB Fernsteuerschnittstelle
D) HF-Anschlüsse vorne	W) Flüssigkühlung
E) HF-Leistungsanzeige (digital) *)	X) Externe Steuerung anderer Verstärker
F) Verstärkungs-Einstellung *)	

BPA 150 ... 400 MHz Halbleiter-Pulsverstärker

G) Ausgangsisolator *)
H) DC-Versorgung
I) 3x 208 V AC / 60 Hz
L) LAN Fernsteuerschnittstelle

*) Diese Optionen können Ausgangsleistung und/oder Verstärkung verringern
**) Optional sind andere Pulsbreiten möglich