

## STANDARDMODELLE

| Modell          | Frequenzbereich | Ausgangsleistung     | Verstärkung     | Harmonische      | Netzleistung | Abmessungen          | Gewicht |
|-----------------|-----------------|----------------------|-----------------|------------------|--------------|----------------------|---------|
|                 |                 | $P_N$ min / typ<br>W | min / typ<br>dB | 2te / 3te<br>dBc | VA           | (H, T)<br>19"-System |         |
| BLWA 0211-10000 | 20 ... 110 MHz  | 10000 / 11000        | 70 / 72 ±2      | 20 / 12          | 60000        | 2x 37 HE, 800 mm     | 1000    |

1 HE = 44,45 mm

## STANDARDSPEZIFIKATIONEN

|                           |                                                         |
|---------------------------|---------------------------------------------------------|
| Eingangsleistung:         | 0 dBm (1 mW) max.                                       |
| Übersteuerungsschutz:     | bis +10 dBm ohne Beschädigung                           |
| Eingangsimpedanz:         | 50 Ohm nominal                                          |
| Ausgangsimpedanz:         | 50 Ohm nominal                                          |
| Eingangs-VSWR:            | <2:1 typ.                                               |
| Last-VSWR:                | unendlich ohne Beschädigung (100% Fehlanpassungsschutz) |
|                           | $P_N$ -0,5 dB min. bei VSWR 2:1                         |
| Nebenwellen (bei $P_N$ ): | -60 dBc min. (ohne Harmonische)                         |
| Betriebsart:              | A-linear oder AB-linear                                 |

## ALLGEMEINES

|                        |                                         |
|------------------------|-----------------------------------------|
| HF-Eingang:            | N-f, standardmäßig auf der Rückseite    |
| HF-Ausgang:            | 1 5/8, standardmäßig auf der Rückseiten |
| Spannungsversorgung:   | 3x 400 V AC ±10%, 47 ... 63 Hz          |
| Betriebsstundenzähler: | im Status-Display                       |
| Betriebstemperatur:    | 0 ... +45 °C                            |
| Lagertemperatur:       | -20 ... +85 °C                          |
| Rel. Luftfeuchtigkeit: | bis 95% (ohne Kondensation)             |
| Betriebshöhe:          | bis 2000 m über NN                      |
| Vibration und Schock:  | MIL-STD-810 G                           |
| Kühlung:               | Ventilator Kühlung                      |
|                        | Lufteinlaß vorne, Luftauslaß hinten     |

## OPTIONEN

|                                            |                                           |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------|
| A) HF-Monitorausgänge                      | I) 3x 208 V AC / 60 Hz                    |
| B) Externer Doppel-Richtkoppler            | L) LAN Fernsteuerschnittstelle            |
| C) IEEE-488.2 GPIB Fernsteuerschnittstelle | S) Interne HF-Umschalteneinheit           |
| D) HF-Anschlüsse vorne                     | R) RS-232C/RS-485 Fernsteuerschnittstelle |
| E) HF-Leistungsanzeige (digital)           | U) USB Fernsteuerschnittstelle            |
| F) Verstärkungs-Einstellung                | W) Flüssigkühlung                         |
| H) DC-Versorgung                           | X) Externe Steuerung anderer Verstärker   |