

## STANDARDMODELLE

Modell	Frequenzbereich	Ausgangsleistung	Verstärkung	Harmonische	Netzleistung	Abmessungen	Gewicht
		$P_N$ min / typ W	min / typ dB	2te / 3te dBc	VA	(H, T) 19"-System	
BSA 1040-100	100 kHz ... 400 MHz	100 / 120	50 / 52 ±2	20 / 20	650	2 HE, 430 mm	13

1 HE = 44,45 mm

## STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Eingangsleistung:	0 dBm (1 mW) max.
Übersteuerungsschutz:	bis +10 dBm ohne Beschädigung
Eingangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Ausgangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Eingangs-VSWR:	<2:1 typ.
Last-VSWR:	unendlich ohne Beschädigung (100% Fehlanpassungsschutz)
Nebenwellen (bei $P_N$ ):	$P_N$ -0,5 dB min. bei VSWR 2:1
Betriebsart:	-60 dBc min. (ohne Harmonische) A-linear

## ALLGEMEINES

HF-Eingang:	N-f, standardmäßig auf der Rückseite
HF-Ausgang:	N-f, standardmäßig auf der Rückseite
Spannungsversorgung:	200 ... 240 V AC, 47 ... 63 Hz
Betriebsstundenzähler:	im Status-Display
Betriebstemperatur:	0 ... +45 °C
Lagertemperatur:	-25 ... +85 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit:	bis 95% (ohne Kondensation)
Betriebshöhe:	bis 2000 m über NN
Vibration und Schock:	MIL-STD-810 G
Kühlung:	Ventilator Kühlung Lufteinlaß vorne, Luftauslaß hinten Option W: Flüssigkühlung Externer Rückkühler erforderlich

## OPTIONEN

A) HF-Monitorausgänge	L) LAN Fernsteuerschnittstelle
B) Externer Doppel-Richtkoppler	R) RS-232C/RS-485 Fernsteuerschnittstelle
C) IEEE-488.2 GPIB Fernsteuerschnittstelle	S) Interne HF-Umschalteinheit
D) HF-Anschlüsse vorne	U) USB Fernsteuerschnittstelle
E) HF-Leistungsanzeige (digital)	W) Flüssigkühlung
F) Verstärkungs-Einstellung	X) Externe Steuerung anderer Verstärker

**BSA** 100 kHz ... 400 MHz  
Halbleiterverstärker

H) DC-Versorgung

(XL) Rackbreite 800 mm