

STANDARDMODELLE

Modell	Frequenzbereich	Ausgangsleistung	Verstärkung	Harmonische	Netzleistung	Abmessungen	Gewicht
		P_N min / typ W	min / typ dB	2te / 3te dBc	VA	(H, T) 19"-System	
BLWA 1050-500	100 ... 500 MHz	500 / 600	57 / 59 ±2	20 / 20	3000	4 HE, 630 mm	44

1 HE = 44,45 mm

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Eingangsleistung:	0 dBm (1 mW) max.
Übersteuerungsschutz:	bis +10 dBm ohne Beschädigung
Eingangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Ausgangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Eingangs-VSWR:	<2:1 typ.
Last-VSWR:	unendlich ohne Beschädigung (100% Fehlanpassungsschutz)
Nebenwellen (bei P_N):	P_N -0,5 dB min. bei VSWR 2:1
Betriebsart:	-60 dBc min. (ohne Harmonische)
	A-linear oder AB-linear

ALLGEMEINES

HF-Eingang:	N-f, standardmäßig auf der Rückseite
HF-Ausgang:	N-f, standardmäßig auf der Rückseite
Spannungsversorgung:	3x 400 V AC ±10%, 47 ... 63 Hz
Betriebsstundenzähler:	im Status-Display
Betriebstemperatur:	0 ... +45 °C
Lagertemperatur:	-25 ... +85 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit:	bis 95% (ohne Kondensation)
Betriebshöhe:	bis 2000 m über NN
Vibration und Schock:	MIL-STD-810 G
Kühlung:	Ventilator Kühlung Lufteinlaß vorne, Luftauslaß hinten Option W: Flüssigkühlung Externer Rückkühler erforderlich

OPTIONEN

A) HF-Monitorausgänge	L) LAN Fernsteuerschnittstelle
B) Externer Doppel-Richtkoppler	P) Präziser RMS RF Power Sensor (intern)
C) IEEE-488.2 GPIB Fernsteuerschnittstelle	R) RS-232C/RS-485 Fernsteuerschnittstelle
D) HF-Anschlüsse vorne	S) Interne HF-Umschalteinheit
E) HF-Leistungsanzeige (digital)	U) USB Fernsteuerschnittstelle
F) Verstärkungs-Einstellung	W) Flüssigkühlung

BLWA 100 ... 500 MHz
Halbleiterverstärker

H) DC-Versorgung
I) 3x 208 V AC / 60 Hz

X) Externe Steuerung anderer Verstärker