

STANDARDMODELLE

Modell	Frequenzbereich	Ausgangsleistung	Verstärkung	Harmonische	Netzleistung	Abmessungen	Gewicht
		P_N min / typ W	min / typ dB	2te / 3te dBc	VA	(H, T) 19"-System	
TWAL 0208-500	2,5 ... 7,5 GHz	500 / 550	57 / 62 ±5	5 / 15	3000	5 HE, 630 mm	44

1 HE = 44,45 mm

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Eingangsleistung:	0 dBm (1 mW) max.
Übersteuerungsschutz:	bis +10 dBm ohne Beschädigung
Eingangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Ausgangsimpedanz:	50 Ohm nominal
Eingangs-VSWR:	<2:1 typ.
Last-VSWR:	unendlich ohne Beschädigung (100% Fehlanpassungsschutz)
	P_N -0,5 dB min. bei VSWR 2:1
Nebenwellen (bei P_N):	-60 dBc min. (ohne Harmonische)
Rauschzahl	20 dB max.
Betriebsart:	A-linear

ALLGEMEINES

HF-Eingang:	N-f, standardmäßig auf der Rückseite
HF-Ausgang:	7-16-f, standardmäßig auf der Rückseite
Spannungsversorgung:	200 ... 240 V AC ±10%, 47 ... 63 Hz
Betriebsstundenzähler:	im Status-Display
Betriebstemperatur:	0 ... 45 °C
Lagertemperatur:	-20 ... +85 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit:	bis 95% (ohne Kondensation)
Betriebshöhe:	bis 2000 m über NN
Vibration und Schock:	wie im normalen Laborbetrieb
Kühlung:	Ventilator Kühlung mit Lufteinlaß und Auslaß hinten

OPTIONEN

A) HF-Monitorausgänge *)	N) Harmonischen Filter *)
B) Externer Doppel-Richtkoppler	R) RS-232C/RS-485 Fernsteuerschnittstelle
C) IEEE-488.2 GPIB Fernsteuerschnittstelle	S) Interne HF-Umschalteinheit *)
D) HF-Anschlüsse vorne	U) USB Fernsteuerschnittstelle
E) HF Leistungsanzeige (digital) *)	W) Flüssigkühlung
F) Verstärkungs-Einstellung *)	X) Externe Steuerung anderer Verstärker
G) Ausgangsisolator *)	

TWAL 2 ... 8 GHz
TWT-Verstärker

L) LAN Fernsteuerschnittstelle

*) Diese Optionen können Ausgangsleistung und/oder Verstärkung verringern