

## STANDARDMODELLE

| Modell       | Frequenzbereich | Ausgangsleistung     | Verstärkung     | Harmonische      | Netzleistung | Abmessungen          | Gewicht |
|--------------|-----------------|----------------------|-----------------|------------------|--------------|----------------------|---------|
|              |                 | $P_N$ min / typ<br>W | min / typ<br>dB | 2te / 3te<br>dBc | VA           | (H, T)<br>19"-System |         |
| BLWA 0150-10 | 1 ... 500 MHz   | 10 / 12              | 40 / 42 ±2      | 20 / 20          | 150          | 2 HE, 430 mm         | 12      |

1 HE = 44,45 mm

## STANDARDSPEZIFIKATIONEN

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Eingangsleistung:         | 0 dBm (1 mW) max.                                       |
| Übersteuerungsschutz:     | bis +10 dBm ohne Beschädigung                           |
| Eingangsimpedanz:         | 50 Ohm nominal  |
| Ausgangsimpedanz:         | 50 Ohm nominal  |
| Eingangs-VSWR:            | <2:1 typ.   |
| Last-VSWR:                | unendlich ohne Beschädigung (100% Fehlanpassungsschutz) |
| Nebenwellen (bei $P_N$ ): | $P_N$ -0,5 dB min. bei VSWR 2:1                         |
| Betriebsart:              | -60 dBc min. (ohne Harmonische)                         |
|                           | A-linear oder AB-linear                                 |

## ALLGEMEINES

|                        |                                      |
|------------------------|--------------------------------------|
| HF-Eingang:            | N-f, standardmäßig auf der Rückseite |
| HF-Ausgang:            | N-f, standardmäßig auf der Rückseite |
| Spannungsversorgung:   | 100 ... 240 V AC, 47 ... 63 Hz       |
| Betriebsstundenzähler: | im Status-Display                    |
| Betriebstemperatur:    | 0 ... +45 °C                         |
| Lagertemperatur:       | -25 ... 85 °C                        |
| Rel. Luftfeuchtigkeit: | bis 95% (ohne Kondensation)          |
| Betriebshöhe:          | bis 2000 m über NN                   |
| Vibration und Schock:  | MIL-STD-810 G                        |
| Kühlung:               | Ventilator Kühlung                   |
|                        | Lufteinlaß vorne, Luftauslaß hinten  |

## OPTIONEN

|  |   |
|--|---|
| A) HF-Monitorausgänge                      | L) LAN Fernsteuerschnittstelle            |
| B) Externer Doppel-Richtkoppler            | P) Präziser RMS RF Power Sensor (intern)  |
| C) IEEE-488.2 GPIB Fernsteuerschnittstelle | R) RS-232C/RS-485 Fernsteuerschnittstelle |
| D) HF-Anschlüsse vorne                     | S) Interne HF-Umschalteinheit             |
| E) HF-Leistungsanzeige (digital)           | U) USB Fernsteuerschnittstelle            |
| F) Verstärkungs-Einstellung                | W) Flüssigkühlung                         |
| H) DC-Versorgung                           | X) Externe Steuerung anderer Verstärker   |
| I) 3x 208 V AC / 60 Hz                     |   |