

STANDARDMODELLE

| Modell | Frequenzbereich | Ausgangsleistung | Verstärkung | Harmonische | Netzleistung | Abmessungen | Gewicht |
|---------------|-----------------|----------------------|-----------------|------------------|--------------|----------------------|---------|
| | | P_N min / typ W | min / typ dB | 2te / 3te dBc | VA | (H, T) 19"-System | |
| BLWA 0103-100 | 1,5 ... 30 MHz | 100 / 120 | 50 / 52 ±2 | 20 / 20 | 450 | 2 HE, 430 mm | 14 |

1 HE = 44,45 mm

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

| | |
|---------------------------|--|
| Eingangsleistung: | 0 dBm (1 mW) max. |
| Übersteuerungsschutz: | bis +10 dBm ohne Beschädigung |
| Eingangsimpedanz: | 50 Ohm nominal |
| Ausgangsimpedanz: | 50 Ohm nominal |
| Eingangs-VSWR: | <2:1 typ. |
| Last-VSWR: | unendlich ohne Beschädigung (100% Fehlanpassungsschutz) |
| Nebenwellen (bei P_N): | P_N -0,5 dB min. bei VSWR 2:1 |
| Betriebsart: | -60 dBc min. (ohne Harmonische) A-linear oder AB-linear |

ALLGEMEINES

| | |
|------------------------|---|
| HF-Eingang: | N-f, standardmäßig auf der Rückseite |
| HF-Ausgang: | N-f, standardmäßig auf der Rückseite |
| Spannungsversorgung: | 100 ... 240 V AC ±10%, 47 ... 63 Hz |
| Betriebsstundenzähler: | im Status-Display |
| Betriebstemperatur: | 0 ... +45 °C |
| Lagertemperatur: | -20 ... +85 °C |
| Rel. Luftfeuchtigkeit: | bis 95% (ohne Kondensation) |
| Betriebshöhe: | bis 2000 m über NN |
| Vibration und Schock: | MIL-STD-810 G |
| Kühlung: | Ventilator Kühlung Lufteinlaß vorne, Luftauslaß hinten |

OPTIONEN

| | |
|--|---|
| A) HF-Monitorausgänge | I) 3x 208 V AC / 60 Hz |
| B) Externer Doppel-Richtkoppler | L) LAN Fernsteuerschnittstelle |
| C) IEEE-488.2 GPIB Fernsteuerschnittstelle | S) Interne HF-Umschalteinheit |
| D) HF-Anschlüsse vorne | R) RS-232C/RS-485 Fernsteuerschnittstelle |
| E) HF-Leistungsanzeige (digital) | U) USB Fernsteuerschnittstelle |
| F) Verstärkungs-Einstellung | W) Flüssigkühlung |
| H) DC-Versorgung | X) Externe Steuerung anderer Verstärker |